PÅKRYMPNINGSMÅN FÖR HJULRINGARNE: 1 ⁷⁄₁₀ PR METER INV. DIAMETER.
AXELN & HJULRINGARNE STÄMPLAS MED FABRIKATIONSORT och ÅRTAL.
HJULCENTRA PRESSAS PÅ AXELN MED ETT TRYCK AF C:a 80 TON.
AXELN SLÄTSVARFAS MELLAN LAGERGÅNGARNE

CENTRUM I AXELÄNDARNE IORDNINGSTÄLLAS NOGGRANT EFTER RITN. FÖRE SVARVNINGEN

NYDQVIST & HOLM
TROLLHÄTTAN

AXELNS HELA LÄNGD = 1632 (1634)

SEKTION A-B

SEKTION C-D

SPRÄNGNINGEN INHAMRAS VID DE FYRA URTAGNINGARNA, E.

BEST Nº	BESTÄLLARE	ST.	ANM.	M.F Nº
1016-17	N.N.-T.J.	1	1STA HJULPARET.	4,97
1051	L.-B.	1	" " ENL. (-) MÅTT.	
1056	S.-N.-N.B	1	" "	

DET Nº	MOD Nº	ST	MAT	BESÄMNING	ANM.
1		1	GÖTSTÅL	AXEL	BEST RITN L 13.854 /
2		2	DEGEL STÅL	HJULRING	" " " 13.906 /
3	S. 1320	2	STÅL. GJ. GODS	HJULCENTRUM	" " " 9667
4		2	SM. JÄRN	SPRÄNGRING	

TILL LOKOMOTIV

HJUL PAR.

SKALA = 1/5 ≈ 1/1

L 13854

16/7 18